



#### Installationsbeispiel

Fabrikat: GEP  
 Typ: GEP-Wassermanager GWA4.000/150 mit Druckerhöhung  
 Artikelnummer: 813210  
 Hersteller: Dehoust GmbH  
 www.greuwassernutzung.de

Max. Aufbereitungsleistung: 4.000 Liter/Tag  
 Grauwasserspeicher: 2.500 Liter  
 Betriebswasserspeicher: 2.000 Liter

Elektrischer Anschluss Grauwasseranlage: 230 V / 16 A / 50 Hz / 550 W  
 Elektrischer Anschluss Druckerhöhung: 230 V / 16 A / 50 Hz / 2x 1.800 W

Freiraum oberhalb Behälter für Wartungszwecke: min. 500 mm  
 Abmessungen größtes Bauteil: LxBxH: 1.870 x 995 x 1.850 mm  
 Leergewicht Gesamtanlage: 400 kg  
 Leergewicht schwerstes Bauteil: 120 kg

bauseitige Anschlüsse Zulauf/Überlauf  
 Grobfilter: DN 125  
 Tanks: DN 100

Grauwasserrücklauf zwischen Grauwasserspeicher und BMT-Einheit: DN 100  
 Anschluss Druckerhöhungsanlage Drucksetzer: 1x 1 1/2" IG

Anschluss Trinkwassernachspeisung: 1" IG; p.min.: 1 bar; p.max.: 10 bar  
 Anschluss Rückpflung Grobfilter: 1/2" IG; p.min.: 1 bar; p.max.: 2 bar

Maße in mm; Mindestabstände zu Wänden min. 300 mm beachten.

Alle Angaben freibleibend, technische Änderungen vorbehalten.  
 Ohne Verbindlichkeiten hinsichtlich nationaler und lokaler  
 Gesetze und Vorschriften.

#### Installation example

Brand: GEP  
 Type: GEP-Watermanager GWA 4.000/150 with double booster pump  
 Item: 813210  
 Manufacturer: Dehoust GmbH  
 www.greywater.eu

Max. treatment capacity: 4,000 litres/day  
 Greywater buffer volume: 2,500 litres  
 Process water buffer volume: 2,000 litres

Electrical power greywater treatment system: 230 V / 16 A / 50 Hz / 550 W  
 Electrical power booster pump station: 230 V / 16 A / 50 Hz / 2x 1,800 W

Free access space for maintenance above tanks: min. 500 mm  
 Dimension largest component: LxWxH: 1,870 x 995 x 1,850 mm  
 Empty weight heaviest component: 120 kg

Pipe dimensions inflow/overflow  
 coarse filter: DN 125  
 tanks: DN 100

Greywater backflow pipe between greywater storage tank and BMT-unit: DN 100  
 Pressure connection booster pump: 1x 1 1/2" female

Connection mains water back up: 1" female; p.min.: 1 bar; p.max.: 10 bar  
 Connection backwash coarse filter: 1/2" female; p.min.: 1 bar; p.max.: 2 bar

Dimensions in mm; distance to wall min. 300 mm.

Technical change reserved. This installation example is subject to change.  
 All transactions are subject to our general terms and conditions.

Diese Zeichnung darf ohne unsere schriftliche Bewilligung weder kopiert, nachgedruckt, diffusiert oder sonstwie  
 weitergegeben werden. Diese Zeichnung ist Eigentum der Dehoust GmbH und darf nicht ohne schriftliche Bewilligung  
 der Dehoust GmbH weitergegeben werden.

2013		Datum		Name		GEP-Wassermanager GWA 4.000/150 mit Druckerhöhung		Maßstab	
02.05.		MS				GEP-Watermanager GWA 4.000/150 with booster pump		1:1	
Art.-Nr:		813210		Zchng.-Nr:				Rev.	
DEHOUST		Güterstraße 5-7		D-69181 Lahnen		Tel: 06224/9702-0 Fax: 06224/9702-76			