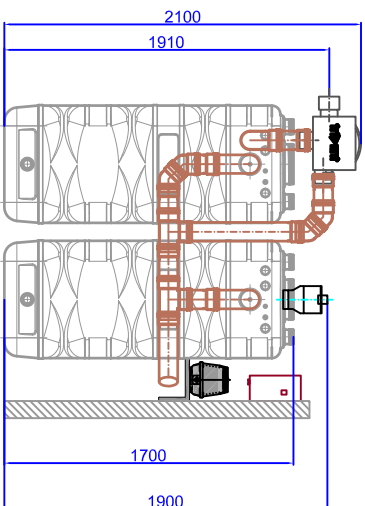
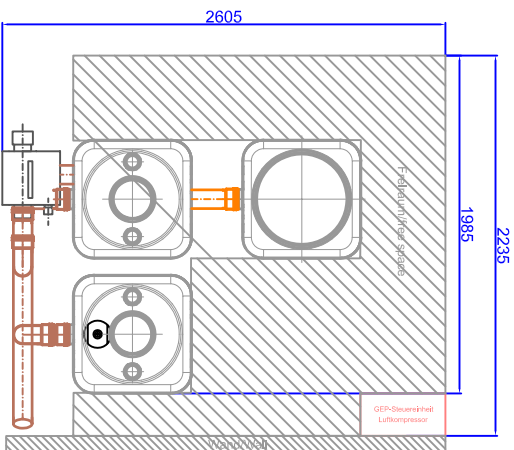


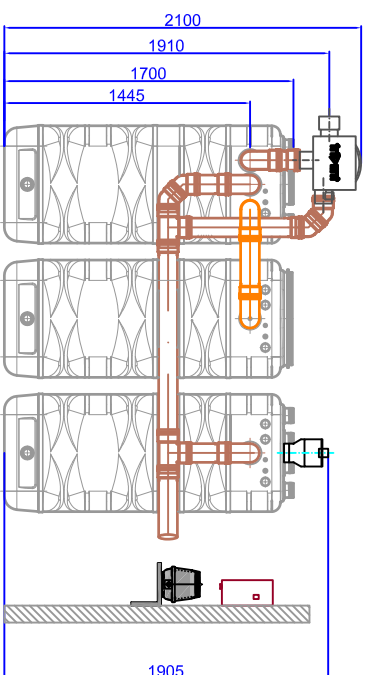
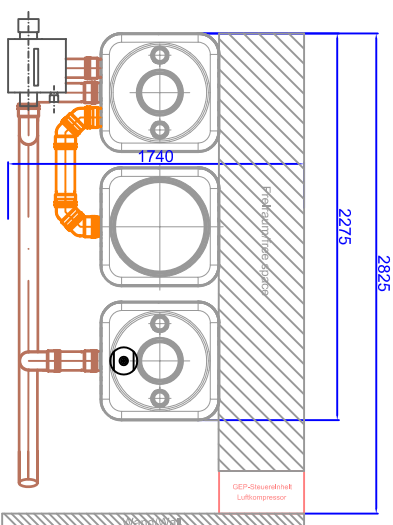
Installationsbeispiel Variante A

Installation example Variante A



Installationsbeispiel Variante B

Installation example Variante B



Installationsbeispiel

Fabrikat: GEP
 Typ: GEP-Wassermanager GWA 2.000/45 ohne Druckerrhöhung
 Artikelnummer: 813205
 Hersteller: Dehoust GmbH
 www.grauwassernutzung.de

Max. Aufbereitungsleistung: 2.000 Liter/Tag
 Grauwasserspeicher: 600 Liter
 Betriebswasserspeicher: 600 Liter

Elektrischer Anschluss Grauwasseranlage: 230 V / 16 A / 50 Hz / 400 W
 Elektrischer Anschluss Druckerhöhung: bauseits

Freiraum oberhalb Behälter für Wartungswecke: min. 500 mm
 Abmessungen größtes Bauteil: LKBH: 690 x 690 x 1.700 mm
 Leergewicht Gesamtanlage: 120 kg
 Leergewicht schwerstes Bauteil: 60 kg

bauseitige Anschlüsse Zulauf/Überlauf

Großfilter: DN 125

Tanks: DN 100
 Grauwasserücklauf zwischen Grauwasserspeicher und BMT-Einheit: DN 100

Anschluss Druckerhöhungsanlage Saugseite: 1 x 1 1/2" IG

Anschluss Trinkwasserzuleitung: 1" IG; p.mic: 1 bar; p.max: 10 bar

Anschluss Rückpflüfung Großfilter: 2" IG; p.mic: 1 bar; p.max: 2 bar

Maße in mm; Mindestabstände zu Wänden min. 300 mm beachten.

Alle Angaben freibleibend, technische Änderungen vorbehalten.
 Ohne Verbindlichkeiten hinsichtlich nationaler und lokaler
 Gesetze und Vorschriften.

Installation example

Brand: GEP
 Type: GEP-Watermanager GWA 2.000/45 without double booster pump
 Item: 813305
 Manufacturer: Dehoust GmbH
 www.greywater.eu

Max. treatment capacity: 2.000 litres/day
 Greywater buffer volume: 600 litres
 Process water buffer volume: 600 litres

Electrical power greywater treatment system: 230 V / 16 A / 50 Hz / 400 W
 Electrical power booster pump station: by the contractor

Free access space for maintenance above tanks: min. 500 mm
 Dimension largest component: LxWxH: 690 x 690 x 1.700 mm
 Empty weight total plant: 120 kg
 Empty weight heaviest component: 60 kg

Pipe dimensions inflow/overflow
 coarse filter: DN 125

Greywater backflow pipe between greywater storage tank and BMT-unit: DN 100

Suction connection booster pump: 1 x 1 1/2" female

Connection mains water back up: 1" female; p.mic: 1 bar; p.max: 10 bar

Connection backwash coarse filter: 2" female; p.mic: 1 bar; p.max: 2 bar

Dimensions in mm; distance to wall min. 300 mm.

Technical change reserved. This installation example is subject to change.
 All transactions are subject to our general terms and conditions.

Diese Zeichnung darf ohne unsere schriftliche Bewilligung weder kopiert, nachgedruckt, diffundieren (zogen) oder zugänglich gemacht, noch zur Schließung oder zur Herstellung eines Dritten benutzt werden.

2013		Datum		Name		GEP-Wassermanager GWA 2.000/45 ohne Druckerhöhung		Maßstab	
gez.	30.04.	MS				GEP-Watermanager GWA 2.000/45 without booster pump		1:1	
Art.-Nr.	813205		Zchng.-Nr.					Rev.	

DEHOUST

Guldenberstraße 5-7
 D-69181 Laßeln
 Tel.: 06224/9702-0 Fax: 06224/9702-76