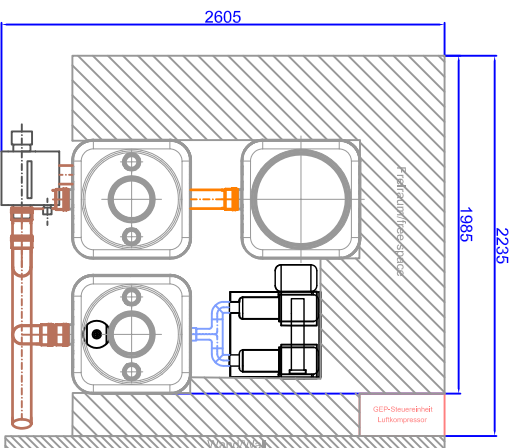
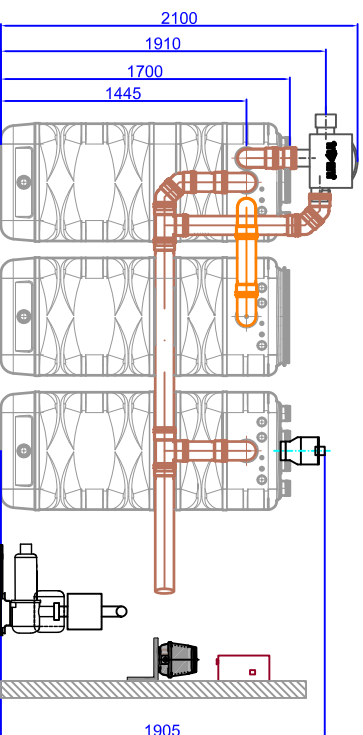
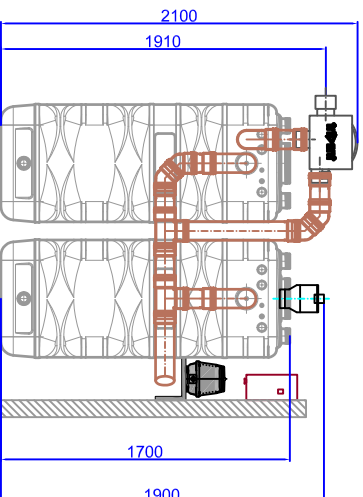
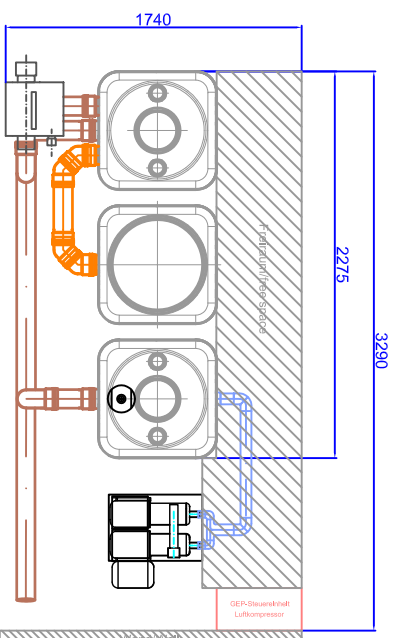


Installationsbeispiel Variante A  
Installation example Variante A



Installationsbeispiel Variante B  
Installation example Variante B



Installationsbeispiel

Fabrikat: GEP  
Typ: GEP-Wassermanager GWA 2.000/45 mit Druckenhöhung  
Artikelnummer: 813200  
Hersteller: Dehoust GmbH  
www.greuwassermanager.de

Max. Aufbereitungsleistung: 2.000 Liter/Tag  
Grauwasserspeicher: 600 Liter  
Betriebswasserspeicher: 600 Liter

Elektrischer Anschluss Grauwasseranlage: 230 V / 16 A / 50 Hz / 400 W  
Elektrischer Anschluss Druckerhöhung: 230 V / 16 A / 50 Hz / 2x 800 W

Freiraum oberhalb Behälter für Wartungszwecke: min. 500 mm  
Abmessungen größtes Bauteil: LxBxH: 690 x 690 x 1.700 mm

Leergewicht schwerstes Bauteil: 60 kg  
bauseltige Anschlüsse Zulauf/Überlauf  
Großfliter: DN 125

Tanks: DN 100  
Grauwasserrücklauf zwischen Grauwasserspeicher und BMT-Einheit: DN 100  
Anschluss Druckenhöhungsanlage Druckseite: 1x 1 1/2" IG

Anschluss Trinkwasserzuleitung: 1" IG; p.min.: 1 bar; p.max.: 10 bar  
Anschluss Rückpflung Grobfliter: 2" IG; p.min.: 1 bar; p.max.: 2 bar

Mäße in mm; Mindestabstände zu Wänden min. 300 mm beachten.

Alle Angaben freibleibend, technische Änderungen vorbehalten.

Ohne Verbindlichkeiten hinsichtlich nationaler und lokaler  
Gesetze und Vorschriften.

Installation example

Brand: GEP  
Type: GEP-Watermanager GWA 2.000/45 with double booster pump  
Item: 813200  
Manufacturer: Dehoust GmbH  
www.greewater.eu

Max. treatment capacity: 2.000 litres/day  
Greywater buffer volume: 600 litres  
Process water buffer volume: 600 litres

Electrical power greywater treatment system: 230 V / 16 A / 50 Hz / 400 W  
Electrical power booster pump station: 230 V / 16 A / 50 Hz / 2x 800 W

Free access space for maintenance above tanks: min. 500 mm  
Dimension largest component: LxWxH: 690 x 690 x 1,700 mm

Empty weight heaviest component: 60 kg  
Pipe dimensions inflow/overflow  
coarse filter: DN 125

Greywater backflow pipe between greywater storage tank and BMT-unit: DN 100  
Pressure connection booster pump: 1x 1 1/2" female

Connection mains water back up: 1" female; p.min.: 1 bar; p.max.: 10 bar  
Connection backwash coarse filter: 2" female; p.min.: 1 bar; p.max.: 2 bar

Dimensions in mm; distance to wall min. 300 mm.

Technical change reserved. This installation example is subject to change.  
All transactions are subject to our general terms and conditions.

Diese Zeichnung darf ohne unsere schriftliche Bewilligung weder kopiert, nachgedruckt, diffundieren gezeigt  
oder zugänglich gemacht, noch zur Schließung einer oder mehrerer Türen ohne unsere Erlaubnis werden.

2013		Datum		Name		GEP-Wassermanager GWA 2.000/45 mit Druckenhöhung		Maßstab	
gepr.		30.04.		MS		GEP-Watermanager GWA 2.000/45 with booster pump		1:1	
Art.-Nr.		813200		Zchng.-Nr.		.		Rev.	
DEHOUST				Güterstraße 5-7 D-69181 Lahnen Tel.: 06224/9702-0 Fax: 06224/9702-76					