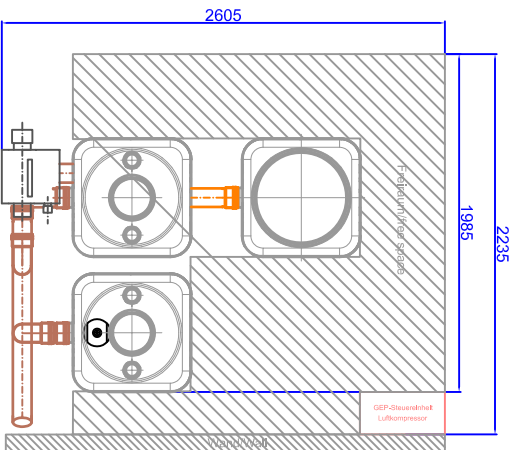
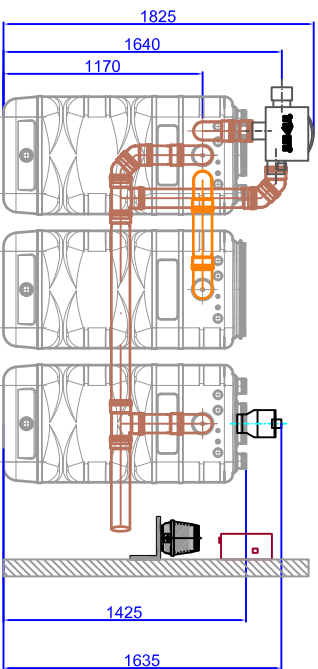
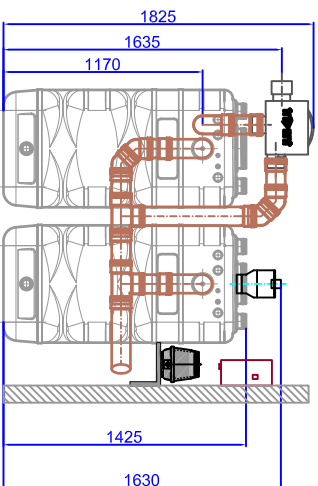
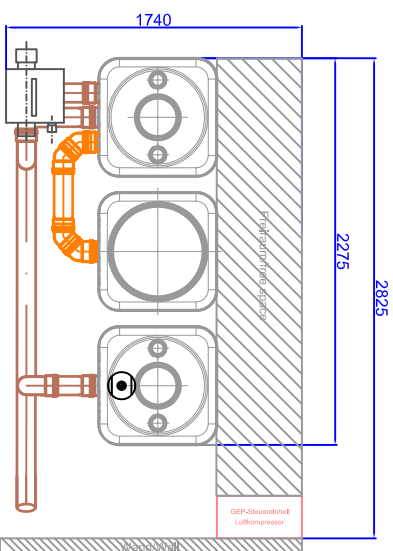


Installationsbeispiel Variante A
Installation example Variante A



Installationsbeispiel Variante B
Installation example Variante B



Installationsbeispiel

Fabrikat: GEP
Typ: GEP-Wassermanager GWA 2.000/30 ohne Druckerhöhung
Artikelnummer: 813198
Hersteller: Dehoust GmbH
www.grauwasserumsetzung.de

Max. Aufbereitungsleistung: 2.000 Liter/Tag
Grauwasserspeicher: 500 Liter
Betriebswasserspeicher: 500 Liter

Elektrischer Anschluss Grauwasseranlage: 230 V / 16 A / 50 Hz / 400 W
Elektrischer Anschluss Druckerhöhung: bauseits

Freiraum oberhalb Behälter für Wartungszwecke min. 500 mm
Abmessungen größtes Bauteil: LxBxH: 690 x 690 x 1.430 mm
Leergewicht Gesamtanlage: 100 kg
Leergewicht schwerstes Bauteil: 50 kg

bauseitige Anschlüsse Zuleit/Überleit
Großfliter: DN 125
Tanks: DN 100.
Grauwasserdruckluft zwischen Grauwasserspeicher und BMT-Einheit: DN 100
Anschluss Druckerhöhungsanlage Saugseite: 1x 1 1/2" IG

Anschluss Trinkwasserzuleitung: 1" IG; pmin.: 1 bar; pmax.: 10 bar
Anschluss Rückspülung Großfliter: 2" IG; pmin.: 1 bar; pmax.: 2 bar

Maße in mm; Mindestabstände zu Wänden min. 300 mm beachten.

Alle Angaben freibleibend, technische Änderungen vorbehalten.
Ohne Verbindlichkeiten hinsichtlich nationaler und lokaler
Gesetze und Vorschriften.

Installation example

Brand: GEP
Type: GEP-Watermanager GWA 2.000/30 without double booster pump
Item: 813198
Manufacturer: Dehoust GmbH
www.greywater.eu

Max. treatment capacity: 2.000 litres/day
Greywater buffer volume: 500 litres
Process water buffer volume: 500 litres

Electrical power greywater treatment system: 230 V / 16 A / 50 Hz / 400 W
Electrical power booster pump station: by the contractor

Free access space for maintenance above tanks: min. 500 mm
Dimension largest component: LxWxH: 690 x 690 x 1.430 mm
Empty weight total plant: 100 kg
Empty weight heaviest component: 50 kg

Pipe dimensions inflow/overflow
coarse filter: DN 125
lanks: DN 100
Greywater backflow pipe between greywater storage tank and BMT-unit: DN 100
Suction connection booster pump: 1x 1 1/2" female

Connection mains water back up: 1" female; pmin.: 1 bar; pmax.: 10 bar
Connection backwash coarse filter: 2" female; pmin.: 1 bar; pmax.: 2 bar
Dimensions in mm; distance to wall min. 300 mm.

Technical change reserved. This installation example is subject to change.
All transactions are subject to our general terms and conditions.

Diese Zeichnung darf ohne unsere schriftliche Bewilligung weder kopiert, nachgedruckt, diffundieren gezeigt
oder zugänglich gemacht, noch zur Schließung oder zur Herstellung einer Urne benutzt werden.

2013		Datum		Name		GEP-Wassermanager GWA 2.000/30 ohne Druckerhöhung		Maßstab	
30.04.		MS		GEP-Watermanager GWA 2.000/30 without booster pump				1:1	
ACT-Nr:		813198		Zchg-Nr:				Rev.	
<p style="text-align: center;">DEHOUST</p> <p style="text-align: center;">Güterstraße 5-7 D-69181 Lahnen Tel.: 06224/9702-0 Fax: 06224/9702-76</p>									