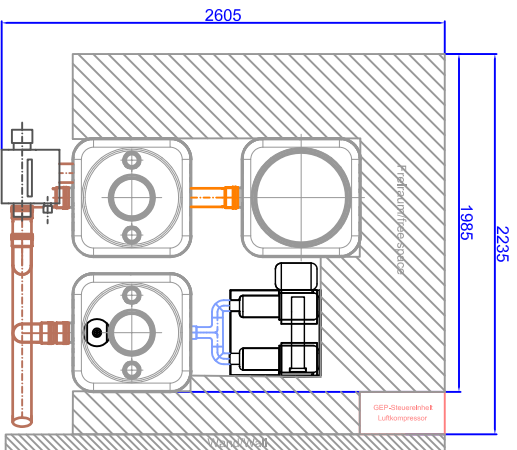
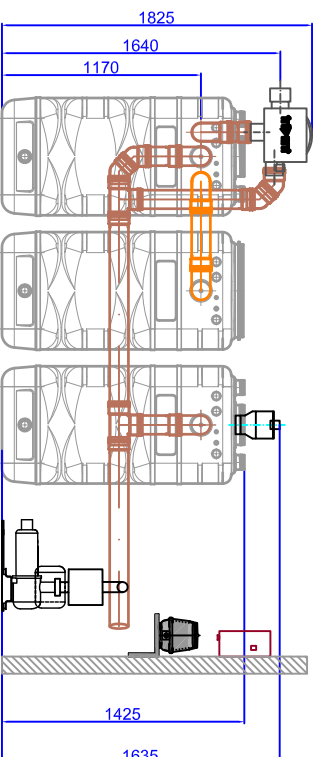
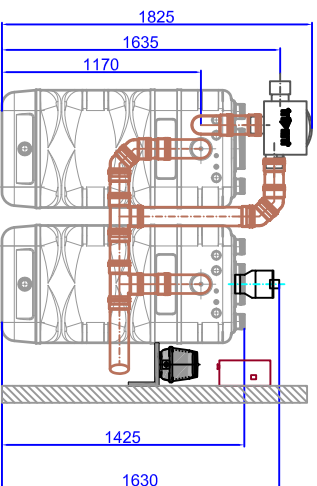
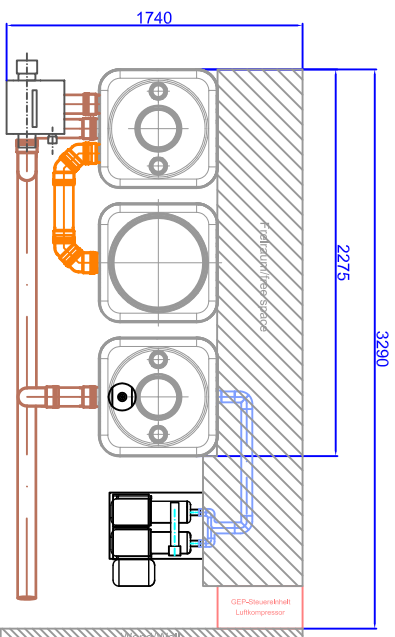


Installationsbeispiel Variante A  
Installation example Variante A



Installationsbeispiel Variante B  
Installation example Variante B



Installationsbeispiel  
 Fabrikat: GEP  
 Typ: GEP-Wassermanager GWA 2.000/30 mit Druckenhöhung  
 Artikelnummer: 813197  
 Hersteller: Dehoust GmbH  
 www.grawassernutzung.de

Max. Aufbereitungsleistung: 2.000 Liter/Tag  
 Grauwasserspeicher: 500 Liter  
 Betriebswasserspeicher: 500 Liter

Elektrischer Anschluss Grauwasseranlage: 230 V / 16 A / 50 Hz / 400 W  
 Elektrischer Anschluss Druckerhöhung: 230 V / 16 A / 50 Hz / 2x 800 W  
 Freiraum oberhalb Behälter für Wartungszwecke: min. 500 mm  
 Abmessungen größtes Bauteil: LxBxH: 690 x 690 x 1.430 mm  
 Leergewicht Gesamtanlage: 140 kg  
 Leergewicht schwerstes Bauteil: 50 kg

bauseitige Anschlüsse zuläufig/überläufig  
 Grobfilter: DN 125  
 Tanks: DN 100

Grauwasserrücklauf zwischen Grauwasserspeicher und BMT-Einheit: DN 100  
 Anschluss Druckerhöhungsanlage Druckseife: 1x 1 1/2" IG

Anschluss Trinkwassernachspeisung: 1" IG; p.min: 1 bar; p.max: 10 bar  
 Anschluss Rückpflügel Grobfilter: 2" IG; p.min: 1 bar; p.max: 2 bar

Maße in mm; Mindestabstände zu Wänden min. 300 mm beachten.

Alle Angaben freibleibend, technische Änderungen vorbehalten.  
 Ohne Verbindlichkeiten hinsichtlich nationaler und lokaler  
 Gesetze und Vorschriften.

Installation example

Brand: GEP  
 Type: GEP-Watermanager GWA 2.000/30 with double booster pump  
 Item: 813197  
 Manufacturer: Dehoust GmbH  
 www.greywater.eu

Max. treatment capacity: 2.000 litres/day  
 Greywater buffer volume: 500 litres  
 Process water buffer volume: 500 litres

Electrical power greywater treatment system: 230 V / 16 A / 50 Hz / 400 W  
 Electrical power booster pump station: 230 V / 16 A / 50 Hz / 2x 800 W  
 Free access space for maintenance above tanks: min. 500 mm  
 Dimension largest component: LxWxH: 690 x 690 x 1.430 mm  
 Empty weight total plant: 140 kg  
 Empty weight heaviest component: 50 kg

Pipe dimensions Inflow/overflow  
 coarse filter: DN 125  
 tanks: DN 100

Greywater backflow pipe between greywater storage tank and BMT-unit: DN 100  
 Pressure connection booster pump: 1x 1 1/2" female

Connection mains water back up: 1" female; p.min: 1 bar; p.max: 10 bar  
 Connection backwash coarse filter: 2" female; p.min: 1 bar; p.max: 2 bar  
 Dimensions in mm; distance to wall min. 300 mm.

Technical change reserved. This installation example is subject to change.  
 All transactions are subject to our general terms and conditions.

Diese Zeichnung darf ohne unsere schriftliche Bewilligung weder kopiert, nachgedruckt, diffundieren gezeigt  
 oder zugänglich gemacht, noch zur Schließung einer oder mehrerer Türen ohne unsere Erlaubnis werden.

2013		Datum		Name		GEP-Wassermanager GWA 2.000/30 mit Druckenhöhung		Maßstab	
30.04.		MS				GEP-Watermanager GWA 2.000/30 with booster pump		1:1	
Art.-Nr:		813197		Zchng.-Nr:				Rev.	
<b>DEHOUST</b> Gültnerstraße 5-7 D-69181 Lahnen Tel.: 06224/9702-0 Fax: 06224/9702-76									