

# Dehoust: Sichere Heizöllagerung mit doppelwandigen diffusionsgesperrten Qualitäts-Behältern

Höchste Produkt-Qualität und optimale Lager-Sicherheit sind die Zielpunkte aller Maßnahmen des Unternehmens Dehoust. Diese Strategie hat das Unternehmen mit an die Spitze der Anbieter von Heizöllagertanks geführt.



**2in1:** Die Formel für die sichere Heizöllagerung. Für Dehoust steht seit eh und je die Sicherheit bei der Lagerung von Heizöl im Vordergrund. So war es selbstverständlich, dass man Gründungsmitglied der Qualitätsgemeinschaft geruchsgesperrte Heizöltanks war und dies mit dem Qualitätszeichen PROOFED BARRIER nach außen dokumentiert.

Deutliche Zeichen sind die Zertifizierung der Dehoust Behälterbau im Oktober 2004 nach DIN ISO 9001:2000 – und der für die Stahltanks prädestinierte Betrieb in Nienburg ist ebenso wie der Betrieb in Heidenau selbstverständlich auch anerkannter Schweißfachbetrieb nach HPO und anderen Richtlinien.

Während in Nienburg/Weser und Heidenau/Dresden Lagerbehälter aus Stahl bis zu 20 Tonnen Stückgewicht und 4 m Durchmesser gefertigt werden, ist im Werk Leimen die Kunststofftank-Produktion konzentriert.

Zum Thema Qualitätsmanagement war zu hören, dass dies durch intensive Schulung der Mitarbeiter erreicht wurde, denn wenn man im Export erfolgreich sein will, sei eine Bestätigung der Qualität durch ein

anerkanntes QM-System notwendig. Die Zertifizierung der Betriebe in Leimen und Heidenau steht kurz vor Abschluss; ebenso wie die der Tochtergesellschaft GEP Umwelttechnik GmbH.

Und Dehoust ist Export orientiert. Erfolge hat das Unternehmen mit den doppelwandigen Sicherheitstanks, der Kombination von Innentanks aus hochwertigem Polyethylen und verzinktem Stahlblech-Außenbehälter, in Kanada und in den USA erzielt, denn auch dort will man aus aktuellen Umweltschutzgründen weg vom einwandigen Tank und der bau-seits erforderlichen Auffangwannen.

Im Mittelpunkt des ISH-Messeauftritts standen bei Dehoust die doppelwandigen Kunststoff-Heizöltanks der Bau-

reihe TrioSafe Plus. Sie bieten dem Heizungsbauer wie dem Nutzer Vorteile: Sie können im Heizraum platz sparend aufgestellt werden und die Vollkunststoffkonstruktion ist langlebig und sicher.

Der doppelwandige Vollkunststoffsicherheitstank besteht aus einem zugelassenen Innenbehälter nach EN 13341, wird aus hochwertigem Polyethylen hergestellt und wird von einer Außenwanne aus Polyethylen geschützt. Das Gesamtsystem zeichnet sich durch extreme Haltbarkeit und Korrosionsfreiheit aus. Polyethylen ist in der Heizöllagerung seit fast 40 Jahren bekannt. Die hervorragenden Eigenschaften wurden durch die Diffusionssperre noch verbessert. Dafür bürgt das Qualitätslabel PROOFED BARRIER.

Für die Aufstellung der Behälter gibt es seit Anfang die-

sen Jahres eine weitere Erleichterung durch das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt), denn bei einreihiger Aufstellung dieser doppelwandigen Behältersysteme genügt ein Wandabstand an 3 Seiten von nur 5 cm und an einer Längsseite von 40 cm. Diese 40 cm reichen meist auch als Abstand zum Wärmeerzeuger, wenn die Abdeckung des Brenners bzw. Kessels als Strahlungsschutz dient, was bei fast allen modernen Brennersystemen der Fall ist.

KONTAKT

Dehoust GmbH  
Gutenbergstraße 5-7  
D-69181 Leimen

Telefon (0 62 24) 97 02-0  
Fax (0 62 24) 97 02-70

leimen@dehoust.de  
www.dehoust.de



Über den SHK-Markt hinaus, der mit Heizöltanks und Regenwasserzisternen bedient wird, versteht sich Dehoust als Partner für innovative Behälterlösungen bei Tankanlagen aller Art.