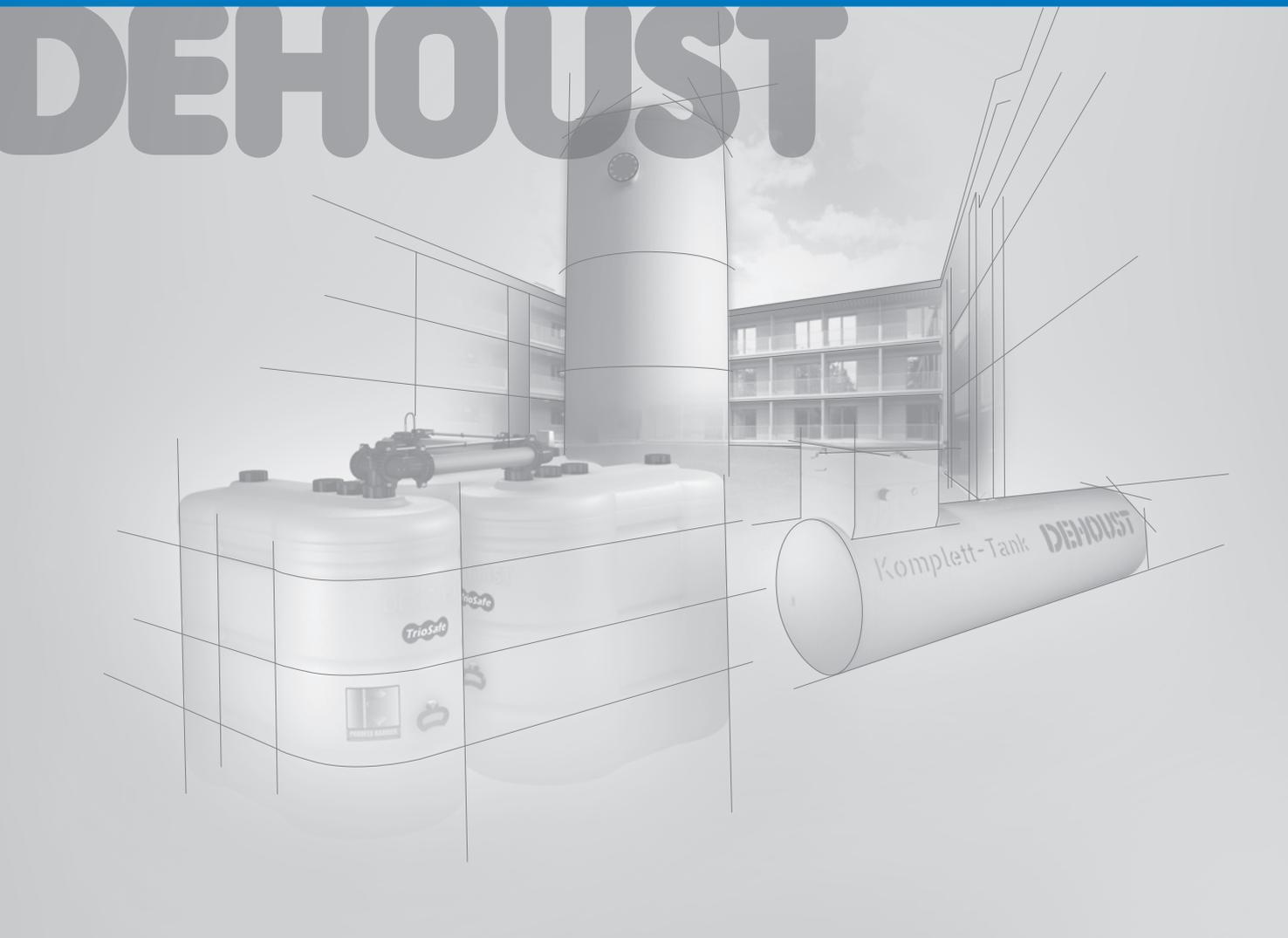


Dehoust – 50 Jahre Technologie und Erfahrung

Lager- und Druckbehälter nach Maß



Unterirdischer Einbau
DIN 6608/2 EN 12285



Oberirdisch stehend
DIN 6618



Oberirdische Tankanlagen
DIN 6616/2



Komplett-Heizöltank
DIN 6608/2

DEHOUST

www.dehoust.de



Doppelwandige Tanksysteme



Tanks für wassergefährdende Stoffe



Dieseltankstellen mit Saugleitung

50 Jahre Erfahrung und Know-how in der Behältertechnologie

Seit der Gründung des Unternehmens im Jahre 1959 haben sich die Herstellungsverfahren und die Märkte verändert. Doch stets waren hohe Qualität, Flexibilität, kurze Lieferzeiten und markt- und kundennahe Produktentwicklungen Grundlage für den Unternehmenserfolg.

Dehoust beherrscht heute die verschiedenen Verfahrenstechniken in der Kunststoffverarbeitung ebenso wie die Schweißverfahren zur Herstellung von hochwertigen Behältern aus Stahl und Edelstahl. Ein gut sortiertes Rohmateriallager in den Standardabmessungen der Lager- und Druckbehälter, sowie die flexible Variantenfertigung in allen Bereichen machen Dehoust zu einem Partner, der wirtschaftliche Lösungen in kurzen Produktionszeiten realisieren kann. Für viele Anwendungsfälle kann auf Varianten von bestehenden Tank- und Behälterformen und Zubehör zurückgegriffen werden.

In den Werken Nienburg und Heidenau ist die Fertigung von Lager- und Druckbehältern und von großvolumigen Pufferspeichern aus Stahl konzentriert, in Leimen die Kunststoffverarbeitung.



DEHOUST

Lagerbehälter – auch mit Rührwerk



Prozessbehälter



Regenwasserzisterne mit integriertem Filter



Stahl- und Edelstahlverarbeitung

Behälterdimensionen

- ▶ Volumen bis 100 cbm
- ▶ Durchmesser bis 3.500 / 4.000 mm
- ▶ Wandstärken bis 12 mm / Böden bis 16 mm
- ▶ Länge bis 18 m
- ▶ Stückgewicht bis 20 to
- ▶ Druckbereich -1 bar bis 20 bar

Oberflächenveredelung

- ▶ Stahlstrahlen
- ▶ Bitumen Beschichtung
- ▶ PUR-Beschichtung
- ▶ Innenbeschichtung
- ▶ Gummierung in Kooperation
- ▶ Diverse Anstriche und Lackierungen
- ▶ Beizen und Neutralisieren von CrNi-Stahl

Unsere Zertifikate/Zulassungen

- ▶ DIN EN ISO 9001
- ▶ AD HP 0/TRD 100
- ▶ Verfahrensprüfungen nach DIN EN 288
- ▶ Fachbetrieb nach § 19 I WHG
- ▶ Gütezeichen RAL GZ 998
- ▶ Qualifikation Stahlbau nach DIN 18800-7, Klasse D



Wärmespeicher, unter- und oberirdisch



Edelstahlbehälter



Vielfalt im Tank- und Behälterbau

Lagerbehälter aus Kunststoff (HD-PE), im Blasformverfahren hergestellt, oder auf Kundenwunsch geschweißte Kunststoff Behälter und Lager- und Druckbehälter aus Stahl und Edelstahl sind die Kernkompetenz von Dehoust.

Schweißverfahren

- ▶ Schutzgasschweißen WIG, MAG
- ▶ UP-Schweißen
- ▶ Lichtbogen-Handschiessen

TrioSafe

Doppelwandiges Heizölsystem



PE-Kombi

Altölsammelbehälter



WME-15

Grauwasser-Anlage

DEHOUST



Von Profis. Für Qualität.

Innovation kommt von Dehoust

Das DE-A-01 Sicherheits-Befüllsystem

Mit dem Sicherheits-Befüllsystem DE-A-01 setzt Dehoust neue Maßstäbe, sowohl von der Optik als auch von der Funktionstüchtigkeit.

Parallel zu den zweiwandigen Behältern wurde ein zweiwandiges Befüllsystem entwickelt, welches viele Vorteile in sich vereint. Das Befüll-, Entnahme- und Entlüftungssystem ist optimiert für die Tanksysteme PE-Kombi Plus und TrioSafe Plus.



D-69181 Leimen

Gutenbergstraße 5-7

Tel. +49 (0) 62 24 / 97 02-0

Fax +49 (0) 62 24 / 97 02-70

D-31582 Nienburg

Forstweg 12

Tel. +49 (0) 50 21 / 97 03-0

Fax +49 (0) 50 21 / 97 03-70

D-01809 Heidenau

Dürerstraße 1

Tel. +49 (0) 35 29 / 56 58-0

Fax +49 (0) 35 29 / 56 58-70

D-53783 Eitorf

Wecostr. 7-11

Tel. +49 (0) 22 43 / 92 06-0

Fax +49 (0) 22 43 / 92 06-66

info@dehoust.de

www.dehoust.de

Die Angaben in dieser Druckschrift sind freibleibend. Technische Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten. Wegen der Eignung der Behälter muss im Einzelfall nachgefragt werden. Die länderspezifischen Zulassungen und Aufstellvorschriften sind zu beachten.

