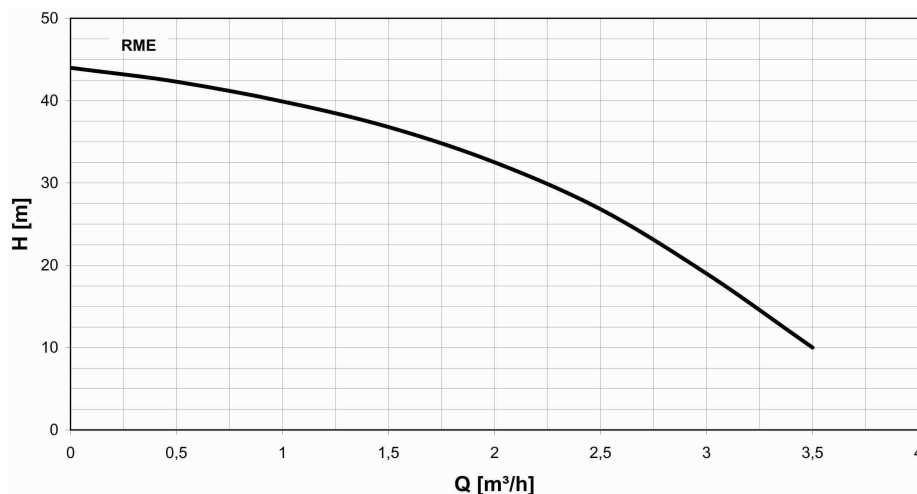


### Kurzbeschreibung

- elektronische Steuerung
- wartungsfreie, korrosionsfreie, selbstansaugende, mehrstufige horizontale Kreiselpumpe
- Patentiertes Schallschutzgehäuse aus EPP
- Integrierte hausinterne und bedarfsorientierte Trinkwassernachspeisung "freier Auslauf" gemäß DIN EN 1717
- geringer Platzbedarf
- motorgetriebenes Umschaltventil
- Stagnationsschutz
- Füllstandsanzeige
- Trockenlaufschutz
- Füllstandssensor mit 25 m Anschlussleitung
- Druckanzeige
- Überwachung des Schwimmerventils
- inkl. Anschluss-Set für flexiblen und komfortablen Anschluss
- Anschlussmöglichkeit einer Zubringerpumpe

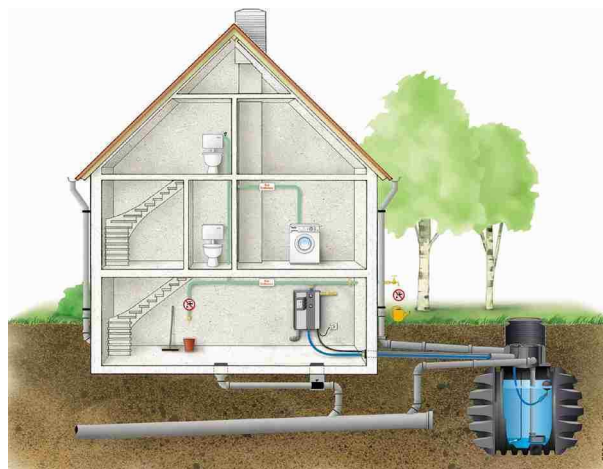
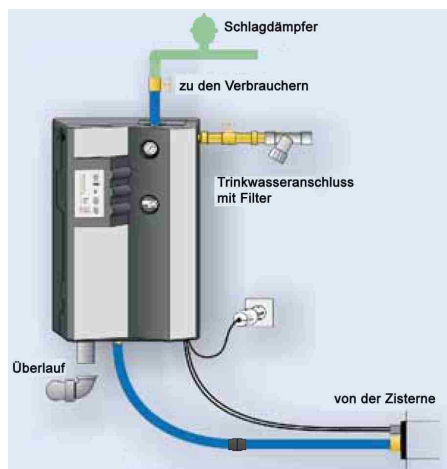


### Pumpenkennlinie



Diese Übersicht basiert auf einer kinematischen Viskosität von 1 mm<sup>2</sup>/s und einer Dichte von 1.000 kg/m<sup>3</sup>.

### Anschlusschema



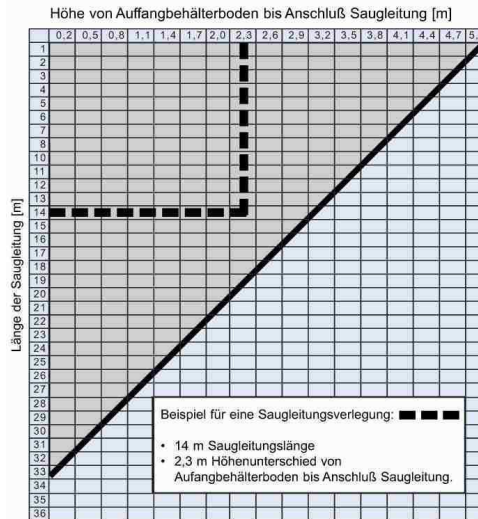
### Einbaumaße, Elektrische- / Betriebsdaten

Bezeichnung	GEP – Regenmanager® RME
Pumpenleistung Qmax	3,2 m³
Förderhöhe Hmax	44 m
Anlagendruck pd	bis 10 bar
max. Anlagenhöhe	15 m
Anschlussspannung	230 V AC / 50 Hz
Nennaufnahme	max. 805 W
Schutzklasse	IP 42
Umgebungstemperatur	mind. +15°C - max. +35°C
Höhe	580 mm
Breite	380 mm
Tiefe	274 mm
Gewicht	18 kg

#### Anschlüsse:

Trinkwasser: 3/4"  
 Saugleitung: 1"  
 Druckleitung: 1"  
 Notüberlauf: DN 50

### Verlegehinweise Saugleitung



Die Tabelle links stellt das Verhältnis Länge der Saugleitung zu Höhe vom Auffangbehälterboden (z. B. Zisterne/ Erdbehälter) bis Anschluss-Saugleitung dar. Bei Installation der Saugleitung ist eine möglichst geringe Höhen- und Längendifferenz einzuhalten.

Bemessungsgrundlage der Tabelle:  
 1" - PE-Saugleitung (25 mm Innendurchmesser) bei einem Verbraucherbedingtem Spitzendurchfluß von max. 3,0 m³/h.

### GEP – Regenmanager® RME

Art.-Nr.	Bezeichnung
811219	GEP – Regenmanager® RME

### Zubehör



#### Drucksensor mit 50 m Anschlusschlauch Art. Nr. 812485

Dieser Sensor kommt zum Einsatz bzw. wird benötigt, wenn die Entfernung zwischen RME und Auffangbehälter größer als 25 m ist.



#### Haus-Anschluss-Set Art. Nr. 811223

Für die komfortable und sichere Anbindung der GEP-Regenmanager® an die Zisterne, bestehend aus:  
 Schwimmender Entnahme TWIST 3 m, 15 m PE-Rohr, Leerrohr-Set, Hinweispaket

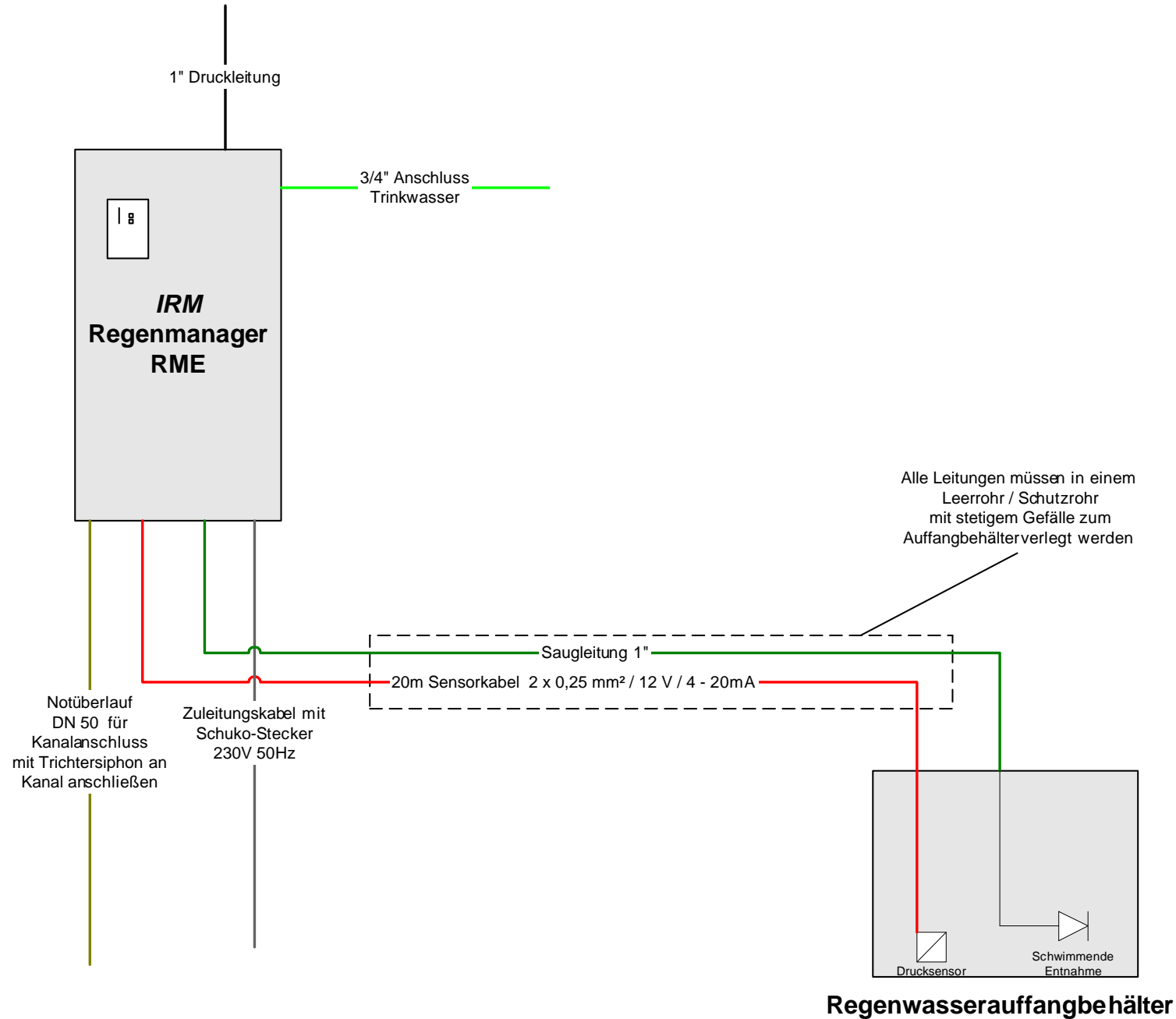


#### Systempaket Zubringerpumpe Art. Nr. 811224

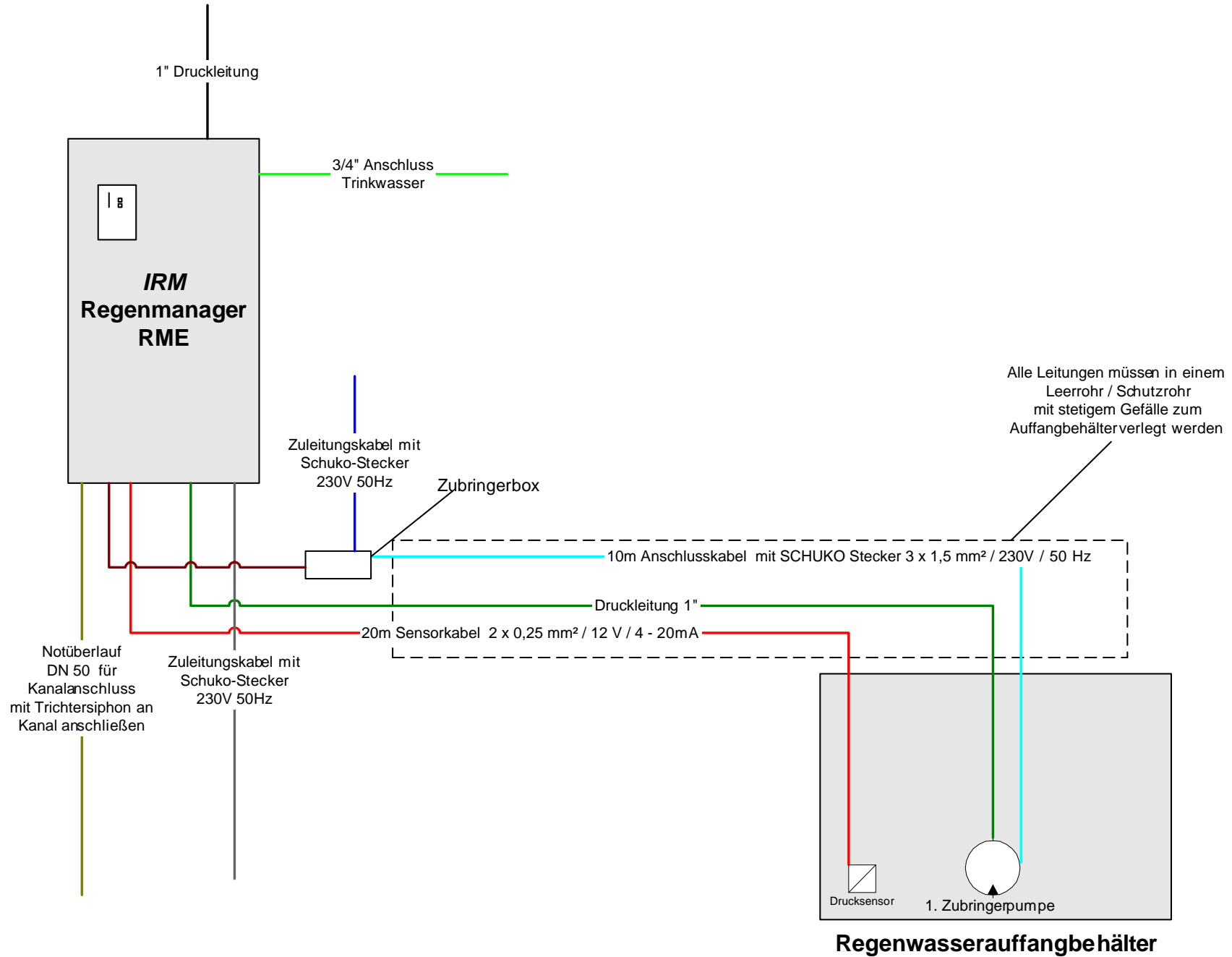
Für Saugleitungslängen > 15 m lässt sich an den RM E eine Zubringerpumpe anschließen. Paket besteht aus folgenden Komponenten:  
 Zubringer-Tauchpumpe, Leerrohr-Set, Zubringer-Schaltbox, 3 m 1" Druckschlauch mit entsprechenden Verschraubungen für den flexiblen Anschluss der Druckseite, 1" Schwimmender Entnahme 1 m, Hinweispaket, Revisions-Set

Weitere Informationen wie beispielsweise Ausschreibungstexte finden Sie auf [www.gep.info](http://www.gep.info) unter Webcode: 6100

# Anschlussschema RME



# Anschlussschema RME mit Zubringer



Projekt:

Straße:

Plz Ort:

## Spitzendurchfluss

Entnahmestelle	Berechnungsdurchfluss	x	Anzahl	=	Summendurchfluss
Spülkasten nach DIN 19542 DN 20	0,13 l/s	x	<input type="text"/>	=	<input type="text"/> l/s
Haushaltswaschmaschine DN 15	0,25 l/s	x	<input type="text"/>	=	<input type="text"/> l/s
Druckspüler für Urinalbecken DN 15	0,3 l/s	x	<input type="text"/>	=	<input type="text"/> l/s
Druckspüler DIN 3265 DN 15	1,0 l/s	x	<input type="text"/>	=	<input type="text"/> l/s
Auslaufventil DN 15	0,3 l/s	x	<input type="text"/>	=	<input type="text"/> l/s
Auslaufventil DN 20	0,5 l/s	x	<input type="text"/>	=	<input type="text"/> l/s
Auslaufventil DN 25	1,0 l/s	x	<input type="text"/>	=	<input type="text"/> l/s

### Physikalische Daten:

Wassertemperatur: 11°C  
 Kinematische Viskosität: 1,52mm<sup>2</sup>/s  
 Dichte: 0,999 kg/dm<sup>3</sup>  
 Dampfdruck: 0,0116bar

Gesamtsummendurchfluss =  $\sum$  =  l

Sind mehrere Wohnungen an die Pumpe angeschlossen, ist der maximale Volumenstrom mit dem Gleichzeitigkeitsfaktor wie folgt zu reduzieren:

Anzahl der Wohnungen	Gleichzeitigkeitsfaktor
1	1,0
2	0,9
3	0,8
4	0,7
5	0,6
8	0,5
10	0,4
20	0,35

Gesamtsummendurchfluss x Gleichzeitigkeitsfaktor = **Spitzendurchfluss**  $Q_{max}$

l/s x  l/s =  l/s

## Förderhöhe

$$h_d + (l_d \times 0,2) = H_d$$

m +  m =  m

$$h_s + (l_s \times 0,2) = *H_s$$

m +  m =  m

Mindestfließdruck an der Zapfstelle = 1 bar =  10 m

$*H_{max}$  = **Summe**  m

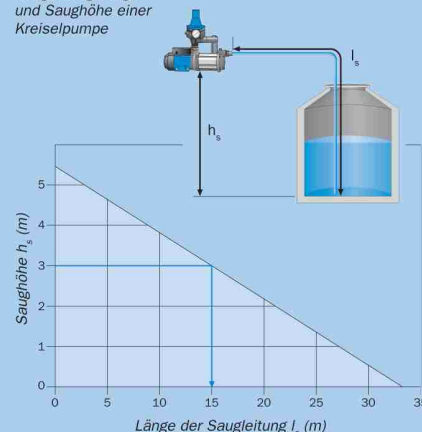
## Ausgewählte Pumpe

Typ	$Q_{max}$	$H_{max}$
<input type="text"/>	<input type="text"/> l/s	<input type="text"/> m

## Verlegehinweise

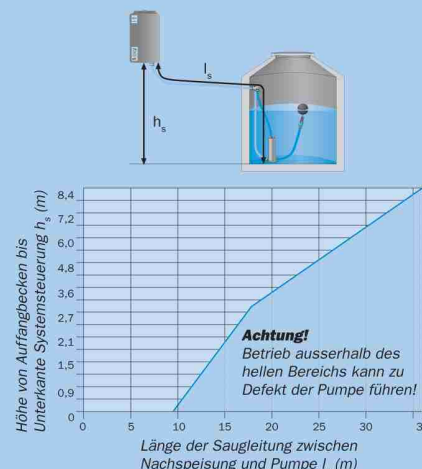
### Saugleitung Hauswasserwerk

Saugleitungslänge und Saughöhe einer Kreiselpumpe

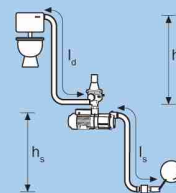


Saugleitung: PE-HD 1"  
 Volumenstrom: 3m<sup>3</sup>/h

### Saugleitung Tauchpumpe



Saugleitung: PE 1"  
 Volumenstrom: 4m<sup>3</sup>/h



\*Wenn  $H_s$  größer als 5m ist, sollte eine Tauchpumpe eingesetzt werden.