



Freude am Wasser

Regenwasser nutzen Kosten sparen

Der Regenmanager versorgt Ihre Verbraucher zuverlässig mit Regenwasser und steuert zentral die gesamte RWN-Anlage.

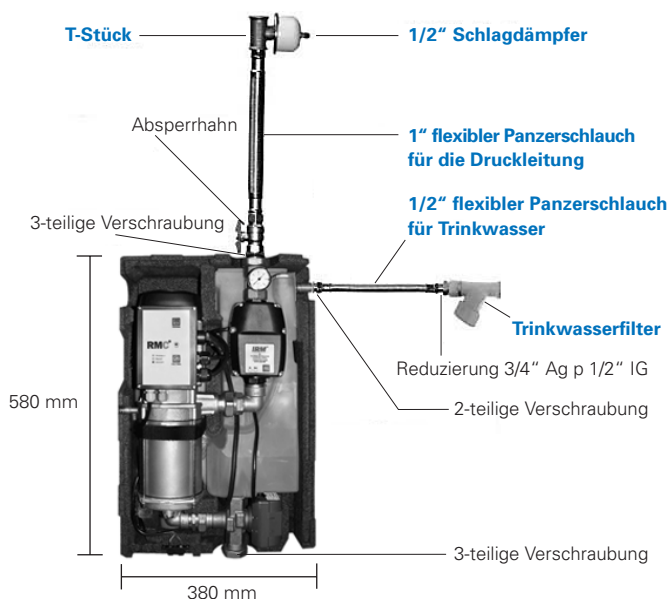
- Inklusive Druckerhöhungspumpe
- Mit integrierter hausinterner und bedarfsorientierter Trinkwassereinspeisung
- Patentiertes Schallschutzgehäuse
- Elektrische Steuerung
- „Freier Auslauf“ gemäß EN 1717
- Leistungstarkes Hauswasserwerk
Förderstrom Q max. 3,2 m³/h
Förderhöhe H max. 44 m



**klein
leise
sicher**



Erweiterter Lieferumfang RMC/RME



- 1 x Schlagdämpfer mit T-Stück
- 1 x 1" Panzerschlauch 1" (35 cm) inkl. Dichtung für den flexiblen Anschluss der Druckleitung
- 1 x Filter inkl. Messingreduzierstück 3/4" auf 1/2" mit Panzerschlauch 1/2" (30 cm) inkl. Dichtung für den flexiblen Anschluss an die Trinkwasserleitung
- Erhöhte Betriebssicherheit
- Anschluss-Set ist nicht mehr erforderlich



www.gep.info

GEP Umwelttechnik GmbH Bogestraße 98, 53783 Eitorf, Telefon +49 0 22 43/92 06-0, Telefax +49 0 22 43/92 06-66



Freude am Wasser



GEP-Regenmanager® RMC

■ Produktvorteile

- extrem leise
- geringster Platzbedarf durch neuartige Bauweise
- höchste Betriebssicherheit

■ Zubehör

- Haus-Anschluss-Set
- Filterreinigungsmodul für Inline bzw. Tankfilter



GEP-Regenmanager RMC

Der Regenmanager überwacht, kontrolliert und steuert die gesamte Anlage.

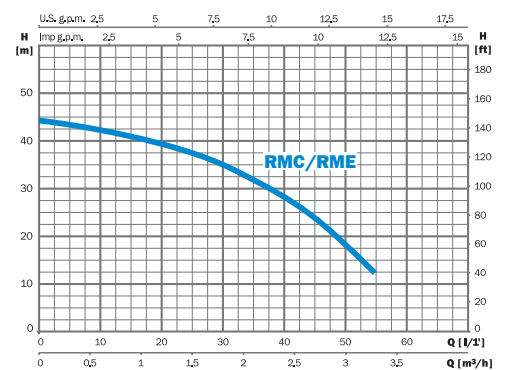
- inklusive Druckerhöhungspumpe
- mit integrierter hausinterner und bedarfsorientierte Trinkwassernachspeisung
- patentiertes Schallschutzgehäuse aus EPP
- elektrische Steuerung
- wartungsfreie, korrosionsfreie, mehrstufige Kreiselpumpe
- „Freier Auslauf“ gemäß EN 1717
- mechanische Einspeisung über Schwimmerventil
- motorgetriebenes Zonenventil

Art.-Nr. 811218



GEP-Regenmanager RME offen

Gerätekenlinien





GEP-Regenmanager® RME



GEP-Regenmanager RME

Der Regenmanager überwacht, kontrolliert und steuert die gesamte Anlage.

- inklusive Druckerhöhungspumpe
- mit integrierter hausinterner und bedarfsorientierte Trinkwassernachspeisung
- patentiertes Schallschutzgehäuse aus EPP
- elektronische Steuerung
- wartungsfreie, korrosionsfreie, mehrstufige Kreiselpumpe
- „Freier Auslauf“ gemäß EN 1717
- mechanische Einspeisung über Schwimmventil
- motorgetriebenes Zonenventil
- automatischer Wasseraustausch im Vorlagebehälter
- Füllstandsanzeige
- Anzeige für Filterreinigung
- Überwachung des Schwimmventils

Art.-Nr. 811219

■ Produktvorteile

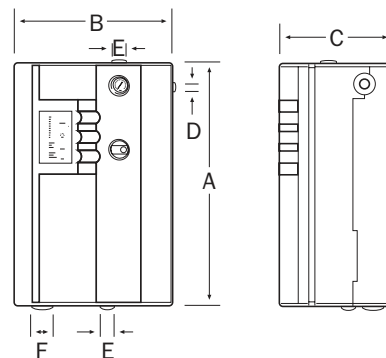
- extrem leise
- geringster Platzbedarf durch neuartige Bauweise
- höchste Betriebssicherheit
- Füllstandsanzeige

■ Zubehör

- Haus-Anschluss-Set
- Systempaket Zubringerpumpe
- potentialfreier Ausgang
- Rückstauwächter
- Computerschnittstelle
- Filterreinigungsmodul für Inline bzw. Tankfilter

Technische Daten RMC/RME

	RMC / RME
A	580 mm
B	380 mm
C	274 mm
D	3/4"
E	1"
F	DN 50
Gewicht	18 kg
Förderstrom max.	3,2 m ³ /h
Förderhöhe max.	44 m



■ optional für RME: Systempaket Zubringerpumpe

Art.-Nr. 811224

