

 <p>Jednostka aprobowująca: Centralny Ośrodek Badawczo - Rozwojowy Techniki Instalacyjnej "INSTAL" PL 02 - 656 Warszawa ul. Ksawerów 21 Tel/Fax:(0-22)843-71-65</p>	APROBATA TECHNICZNA	Numer AT/99-02-0773
	Nazwa wyrobu: Zbiorniki z PE-PLUS do magazynowania oleju opalowego firmy DEHOUST o pojemności: 600 l, 700 l, 750 l, 1000 l	
	Wnioskodawca: DEHOUST Behälterbau GmbH, Gutenbergstrasse 5-7 69181 Leimen - Niemcy	Łącznie stron: 11 Strona 1/11

A. AKCEPTACJA

Na podstawie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 1998 r. w sprawie aprobat i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz.U.Nr 107, z 1998r.poz. 679), w wyniku postępowania aprobowczego dokonanego w Centralnym Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Techniki Instalacyjnej INSTAL.

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu budowlanego pod nazwą:

**Zbiorniki z PE-PLUS do magazynowania oleju opalowego firmy DEHOUST
o pojemności: 600 l, 700 l, 750 l, 1000 l**

produkowanego przez:

**DEHOUST Behälterbau GmbH
Gutenbergstrasse 5-7, 69181 Leimen - Niemcy**

opisanego w niniejszej aprobacie w części B pkt 1 o przeznaczeniu, zakresie i warunkach stosowania jak w części B pkt 2. Miejsce (a) produkcji wyrobu, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna podano w części C pkt. 4 aprobaty.

Aprobata techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym wyrób do stosowania w budownictwie w Polsce, stanowi jedynie podstawę do wydania takich dokumentów zgodnie z ustaleniami w części B pkt 5.1.1. niniejszej aprobaty.

Niniejsza aprobata zawiera 11 stron i może być udostępniana wyłącznie w całości z zachowaniem ustaleń formalnych podanych w części B pkt 5.2. Dopuszcza się wykorzystanie reprodukcji strony pierwszej niniejszej aprobaty w celach promocyjnych przez Dostawcę wyrobu. Reprodukacja taka nie zastępuje kompletnej aprobaty.

Termin ważności

**Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL Nr AT/99-02-0773
ważna jest do dnia 06.09.2004 r.**

Kierownik Jednostki Aprobowującej


 mgr inż. Olgierd Romanowski



Miejsce i data wydania aprobaty
 Warszawa, dnia 07.09.1999 r.

B. OPIS

1. Przedmiot Aprobaty

1.1. Ogólna charakterystyka techniczna

Przedmiotem aprobaty są zbiorniki z polietylenu (oznaczonym PE-PLUS) wraz z przypisanym im systemem napełniania, odpowietrzania i opróżniania, przewidziane do bezciśnieniowego, naziemnego składowania oleju opałowego w budynkach jako zbiornik pojedynczy lub jako system zbiorników połączonych w baterię. Zbiorniki produkowane są metodą rozdmuchiwania. W górnej części zbiornika znajdują się cztery króćce do przyłączenia przewodów systemu: napełniania, opróżniania, odpowietrzania i zabezpieczenia przed przepelnieniem.

Zbiorniki firmy DEHOUST produkowane są z polietylenu (PE-PLUS):

- Lupolen 4261 A produkcji BASF AG,
- Finathene 45060 UV produkcji FINA Chemicals FM
- Alcludia 49070 UV produkcji Repsol Chemie

Rury przewodów i kształtki systemu napełniającego wykonywane są z polietylenu PE-PLUS, a elementy metalowe systemu napełniania i elementy opasek wzmacniających i kształtki dystansowe (między zbiornikami), ze stali ocynkowanej lub aluminium (GD-AL Silafont-09), przekładki z polietylenu (PE-PLUS).

Zbiorniki produkowane są bez opasek wzmacniających, w typuszerze, który obejmuje zbiorniki modułowe o pojemnościach 600 l, 700 l, 750 l, 1000 l.

Do napełniania zbiorników stosuje się system napełniania z PE-PLUS typu KW-0-04/2.

1.2. Oznaczenie

1.2.1. Sposób oznaczenia

Oznaczenie zbiorników powinno zawierać:

- typ zbiornika,
- pojemność w dm³ (lub l)
- rodzaj systemu napełniania

Przykład oznaczenia zbiornika

Zbiornik modułowy o pojemności - 1000 l, system napełniania - KW-0-04/2

1.2.2. Kod Systematycznego Wykazu Wyrobów

SWW 1365-9

2. Przeznaczenie, zakres i warunki stosowania

Zbiorniki objęte niniejszą aprobatą są przeznaczone do magazynowania olejów opałowych o właściwościach opisanych w PN-76/C-96024, tzn. cieczy palnych III klasy niebezpieczeństwa pożarowego, tj. o temperaturze zapłonu powyżej 55 °C, w warunkach bezciśnieniowych (tylko pod ciśnieniem hydrostatycznym magazynowanego oleju opałowego). Zbiorniki modułowe wraz z odpowiednim dla nich systemem połączeń i elementów dystansowych umożliwiają montaż zestawu o znacznej pojemności magazynowanego oleju opałowego składającego się maksymalnie z 25 zbiorników.

Dla zbiorników tych niedopuszczalne są takie warunki eksploatacji, w których mogłoby nastąpić wytworzenie mieszaniny wybuchowej w ich przestrzeni gazowej wskutek ogrzewania zbiorników do zbyt wysokiej temperatury. Zbiorniki te powinny być eksploatowane w warunkach wykluczających możliwość nagrzania ścianki zbiornika (nawet miejscowego) do temperatury wyższej niż 40 °C.

Pomieszczenia w budynkach, w których odbywa się magazynowanie oleju opałowego w zbiornikach polietylenowych firmy DEHOUST GmbH zgodnie z:

- Rozporządzeniem Ministra Gospodarki Przestrzennej i Budownictwa z dn. 14.12.1994 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. z 1995r. Nr10, poz.46 wraz z późniejszymi zmianami),

- Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych z dnia 3.11.1992 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. z 1992r. Nr92 poz.460 i Nr 102 z 1995r. poz.507), powinny spełniać następujące warunki:

- pomieszczenia te powinny stanowić odrębną strefę pożarową, oddzieloną od pozostałych części budynku ścianami i stropami klasy odporności ogniowej co najmniej 60 minut, a zamknięcia otworów w ścianach i stropach co najmniej 30 minut (w budynkach wysokościowych odpowiednio 120 i 60 minut),

- w ramach w/w odrębnej strefy pożarowej mogą się znajdować ewentualnie inne pomieszczenia kotłowni na potrzeby której magazynowany jest olej opalowy.

- pomieszczenia przeznaczone do magazynowania oleju opalowego powinny posiadać przestrzeń wychwytną (wanne wychwytną) zdolną pomieścić 100% łącznej ilości magazynowanego oleju; przestrzeń wychwytną powinna mieć podłogę i ściany nieprzepuszczalne i nienasiąkliwe dla oleju opalowego; w wypadkach szczególnych przestrzeń wychwytną może stanowić całe pomieszczenie magazynowe pod warunkiem zachowania odpowiedniego rozmiaru i wykonania progów w drzwiach aby zapobiec wylaniu się oleju poza pomieszczenie,

- w pomieszczeniach przeznaczonych do magazynowania oleju opalowego nie może być kratk ściekowych podłączonych bezpośrednio do kanalizacji, a w przestrzeni wychwytną nie może być żadnych kratk ściekowych,

- przechowywanie w budynku więcej niż 5000 l oleju opalowego może odbywać się tylko w wydzielonych pomieszczeniach nie przeznaczonych do żadnego innego celu.

Dopuszcza się ustawianie zbiorników oleju opalowego o pojemności nie większej niż 1000 l w pomieszczeniu kotłowni, w odległości nie mniejszej niż 1,0 m od kotła i pod warunkiem umieszczenia zbiornika w wannie wychwytną oraz ekranowanie go od kotła ścianką murowaną o grubości co najmniej 12 cm i przekraczającą wymiary zbiorników o co najmniej 30 cm w pionie i 60 cm w poziomie.

Do zbiorników należy stosować wyłącznie system napełniania zbiorników dostarczony w komplecie ze zbiornikami przez producenta zbiorników.

Montaż zbiorników należy wykonywać według wytycznych producenta zbiorników podanych w instrukcji montażu i eksploatacji dostarczanej wraz ze zbiornikiem. Instrukcja taka powinna być każdorazowo dostarczana wraz ze zbiornikiem.

Montażu powinny dokonywać wyspecjalizowane firmy licencjonowane przez Wnioskodawcę.

Jeżeli zbiorniki uszkodzone zostały przy transporcie lub montażu, to usunięcie uszkodzeń należy podjąć po porozumieniu się z rzeczoznawcą producenta zbiorników. Jeżeli uszkodzenie zmniejsza szczelność lub stateczność zbiorników, to naprawa zbiorników jest niedopuszczalna.

Dopuszczalny stopień napełnienia zbiornika nie może przekraczać 95% (jego objętości).

Wymagania dotyczące pomieszczeń przeznaczonych do magazynowania oleju opalowego muszą być zawarte w instrukcji montażu zbiorników na olej opalowy dostarczonej wraz ze zbiornikiem.

3. Własności techniczne, właściwości użytkowe i ich sprawdzanie

3.1. Surowce, materiały, komponenty

3.1.1. Własności techniczne surowców i materiałów

Surowcem do produkcji zbiorników jest politylen PE-PLUS (jest to politylen PE-HD pokryty warstwą przeciwpachową utworzoną w kąpeli do fluorowania). Tworzywo stosowane do produkcji zawiera co najmniej 70% surowca pierwotnego i ok. 30% surowca wtórnego tego samego typu (pochodzącego produkcji własnej zbiorników). Stosowanie w produkcji regranulatu jest niedopuszczalne. Surowiec wtórny poddany jest jedynie rozdrobnieniu.

Sprawdzane właściwości surowca podano w tablicy 1.

Tablica 1

Właściwości politylenu stosowanego do produkcji podlegające sprawdzeniu

Własność techniczna	Lupolen 4261 A	Finathene 45060 UV	Alcudia 49070 UV	Badanie wg
Gęstość [g/cm ³]	0,945 ± 0,002	0,945 ± 0,002	0,946 ± 0,004	DIN 53 479
Masowy wskaźnik płynięcia MFI 190/5 [g/10min]	0,35 ± 0,02	0,36 ± 0,05	0,34 ± 0,05	DIN 53 735

Tablica 2

Rodzaj polietylenu	Pojemność zbiornika (l)
Lupolen 4261 A	600, 700, 750, 1000
Finathene 45060 UV	700
Alcudia 49070 UV	600, 700, 750, 1000

Elementy stalowe (dystansowniki) do zbiorników powinny być wykonane ze stali St37, pokryte ogniwo warstwą cynku o grubości co najmniej 50 mikrometrów.

3.1.2. Badanie surowców i materiałów

Badanie surowców i materiałów polega na sprawdzeniu:

- dokumentów identyfikujących dostawę i świadectw jakościowych surowców i materiałów,
- gęstości,
- masowego wskaźnika płynięcia,
- grubości powłoki cynku i wymiarów elementów stalowych używanych do zbiorników.

3.2. Wyrób

3.2.1. Własności techniczne i właściwości użytkowe wyrobu dotyczące wymagań podstawowych

3.2.1.1. Zestawienie własności technicznych i właściwości użytkowych

Tablica 3

Własności techniczne i właściwości użytkowe

Lp	Własności techniczne i właściwości użytkowe	Wymagania	Metoda badań wg
1.	Wygląd	wg 3.2.1.2.	3.2.3.1.
2.	Znakowanie	wg 3.2.1.3.	3.2.3.1.
3.	Wymiary	3.2.1.4.	3.2.3.2.
4.	Masa zbiornika	tablice 5,6,7	3.2.3.3.
5.	Gęstość tworzywa do: tłoczenia - d kształtowania - d_k [g/cm ³]	$d > 0,942-0,004$ $d_k > d - 0,004$	DIN 53 479 ISO 1183
6.	Masowy wskaźnik płynięcia tworzywa do: tłoczenia - MFI kształtowania - MFI _k 190/5 [g/10min]	MFI < 0,6 + 0,04 MFI _k < MFI + 0,04	DIN 53 735 ISO 1133
7.	Naprężenie na granicy plastyczności (100mm/min) [N/mm ²]	≥ 23	DIN 53 455

8.	Wydłużenie na granicy plastyczności (100mm/min) [%]	≤ 15	DIN 53 455
9.	Wytrzymałość na odkształcenia pod wpływem ciśnienia wewnętrznego	wg 3.2.1.5.	3.2.3.4.
10.	Szczelność zbiornika sprężone powietrze 30 sek, 0.3 bara	szczelny	3.2.3.5.
11.	Szczelność systemu połączeń.	wg 3.2.1.6.	3.2.3.5.

3.2.1.2. Wygląd

Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne zbiorników muszą być pozbawione wad w postaci niejednorodności, pęcherzy, wtrąceń ciał obcych. Gwinty króćców pozbawione zadziorów. Barwa zbiorników jest jasnoniebieska (transparent).

3.2.1.3. Znakowanie

Zbiornik i części systemu napełniania z tworzywa sztucznego powinny być oznaczone w sposób trwały (napisy w tworzywie), czytelny nieuzbrojonym wzrokiem. Znakowanie zbiorników powinno zawierać co najmniej:

- nazwę lub znak producenta, DEHOUST
- datę produkcji,
- pojemność w litrach,
- składowanie cieczy: bezciśnieniowo,
- znak maksymalnego poziomu napełnienia,
- znak zgodności z normami niemieckimi,
- materiał (PE-PLUS).

Znakowanie jest uzupełnione nadrukowanym na zbiorniku numerem fabrycznym zbiornika.

3.2.1.4. Wymiary

Należy sprawdzić czy wymiary zewnętrzne zbiornika są zgodne z wartościami podanymi w tabelicy 4. Grubości ścian i masa zbiorników muszą być zgodne lub większe od wartości podanych w tabelicy 5,6 i 7.

Tablica 4

Wymiary zewnętrzne zbiorników

Pojemność zbiornika [l]	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]
600	720	720	1400
700	720	720	1700
750	1150	660	1390
1000	780	780	1980

Tablica 5

Minimalne grubości ścianek i minimalna masa zbiorników wykonanych z Lupoleau 4261A

Właściwość	Miejsce pomiaru	Pojemność zbiornika [l]			
		600	700	750	1000
Minimalna grubość ścianki [mm]	krawędzie, -górne = naroża, kąty -dolne =	2,0 4,1	2,9 2,9	2,1 3,6	2,2 4,0
	powierzchnia dna	4,5	5,4	4,3	4,4
	pozostałe powierzchnie	2,8	2,8	3,0	4,0
Minimalna masa zbiornika [kg]	zbiorniki bez osprzętu	19,1	27,0	22,2	30,9

Tablica 6

Minimalne grubości ścianek i minimalna masa zbiorników wykonanych z Alcedia 49070 UV

Właściwość	Miejsce pomiaru	Pojemność zbiornika [l]			
		600	700	750	1000
Minimalna grubość ścianki [mm]	krawędzie, -górne = naroża, kąty -dolne =	2,1 3,8	2,4 2,4	2,2 3,8	2,1 4,1
	powierzchnia dna	4,4	6,6	4,5	4,7
	pozostałe powierzchnie	3,0	2,9	3,0	3,0
Minimalna masa zbiornika [kg]	zbiorniki bez osprzętu	19,4	27,7	22,7	30,8

Tablica 7

Minimalne grubości ścianek i minimalna masa zbiorników wykonanych z Finathene 45060 UV

Właściwość	Miejsce pomiaru	Pojemność zbiornika [l]
		700
Minimalna grubość ścianki [mm]	krawędzie, naroża, kąty	3,1
	powierzchnia dna	4,4
	pozostałe powierzchnie	2,8
Minimalna masa zbiornika [kg]	zbiorniki bez osprzętu	27,7

Wymiary elementów systemu napełniania zbiorników podano w dokumentacji technicznej.

Dopuszczalna różnica objętości zbiorników stanowiących system < 1% nominalnej objętości zbiorników.

3.2.1.5. Wytrzymałość na odkształcenie po wpływie ciśnienia wewnętrznego

Badanie pelzania materiału zbiornika, pod wpływem statycznego ciśnienia wewnętrznego o wartości równej 1,3 ciśnienia hydrostatycznego (pełnego zbiornika) odniesionego do najgłębszego miejsca zbiornika nie powinno w próbie 1000 h spowodować w zbiorniku deformacji większych niż 1,4% w miejscach określonych w metodzie badań.

3.2.1.6. Szczelność połączeń

Prawidłowo wykonany i zmontowany system napelniania zbiorników poddany ciśnieniu wewnętrznemu 3 bar w okresie 30 sekund powinien zachować szczelność. W badaniach kontrolnych produkcji wykonuje się próbę szczelności zbiorników. Próbę tę wykonuje się przy użyciu sprężonego powietrza o ciśnieniu 0,3 bara w czasie 30 sekund.

3.2.2. Program badań sprawdzających**3.2.2.1. Rodzaje badań:**

- badania typu TT przeprowadza się przy każdej zmianie surowca i technologii produkcji. Zakres badań pełnych podano w tabelicy 8.

- badania odbiorcze BRT (bieżąca kontrola produkcji). Badania te wykonywane są ramach jakościowej kontroli produkcji i weryfikowane 2 razy w roku przez niezależny od producenta nadzór techniczny. Zakres badań odbiorczych podano w tabelicy 8.

(Wyniki badań typu i protokoły badań kontroli bieżącej produkcji należy przechowywać co najmniej 5 lat).

Tabela 8

Program badań kontrolnych zbiorników
[badania typu TT (pełne) i badania odbiorcze BRT (kontrola bieżąca produkcji)]

Lp	Własności techniczne i właściwości użytkowe	Badanie typu liczba wykonywanych oznaczeń	Badania odbiorcze liczba wykonanych oznaczeń
1.	Wygląd	9	kontrola 100%
2.	Znakowanie	9	
3.	Wymiary	3	Grubość ścianek kontrola 100%
4.	Masa zbiornika	3	kontrola 100%
5.	Gęstość tworzywa do: doczenia-d kształtowania-d _z [g/cm ³]	1	raz/ 8 godzin
6.	Masowy wskaźnik płynięcia tworzywa do doczenia - MFI kształtowania - MFI _z 190/5 [g/10min]	1	
7.	Naprężenie na granicy plastyczności (100mm/min) [N/mm ²]	3	-
8.	Wydłużenie na granicy plastyczności (100mm/min) [%]	3	-

9.	Wytrzymałość na odkształcenia pod wpływem ciśnienia wewnętrznego	3 + 5	-
10.	Szczelność zbiornika	badanie wykonane razem z pkt 9	kontrola 100%
11.	Szczelność systemu połączeń	1	

3.2.2.2. Pobieranie próbek i kontrola jakości

Zbiorniki do badań typu pobierane są losowo z magazynu producenta przez pracownika jednostki wykonującej badania, w ilości co najmniej 9 sztuk i jednego kompletu podstawowego (system napelniania) i czterech kompletów uzupełniających (umożliwiających łączenie zbiorników w baterie).

Badania odbiorcze wykonywane są na materiałach i wyrobach z bieżącej produkcji zgodnie z planem badań kontrolnych producenta.

3.2.3. Metody badań

3.2.3.1. Wygląd i znakowanie

Ocenę właściwości powierzchni zewnętrznych ścian zbiorników dokonuje się wzrokowo, należy zwrócić uwagę na jakość i czytelność znakowania oraz stan gwintów.

Oceny powierzchni wewnętrznej zbiorników dokonuje się przy wycinaniu ze zbiorników próbek do wyznaczania granicy plastyczności.

3.2.3.2. Wymiary

Wymiary zewnętrzne zbiorników podane w dokumentacji są porównywane z pomiarami istotnych elementów budowy zbiornika. Grubości ścianek kontroluje się przy pomocy sondy ultradźwiękowo-echowej. Pomiary te wykonać należy wzdłuż dwóch poprzecznych i dwóch podłużnych przekrojów, po przekątnych dna zbiornika w obszarze wyobletu, krawędzi i naroży.

3.2.3.3. Masa zbiornika

Zbiorniki są ważone z dokładnością do 0.1 kg, bez żadnego wyposażenia dodatkowego.

3.2.3.4. Wytrzymałość na odkształcenia pod wpływem ciśnienia wewnętrznego

Wydłużenie występujące na ściankach zbiornika w wyniku oddziaływania stałego ciśnienia wewnętrznego, należy mierzyć przy pomocy elektrooporowych tensometrów paskowych, notując wartości wydłużeń w czasie. Czas badania 1000 h. Tensometry należy mocować do ścianek zbiornika klejem w miejscach, w których występują największe deformacje (wymienione w tablicach 5,6,7).

Dla oceny prawidłowości funkcjonowania zestawu baterijnego zbiorników należy w badaniach typu (tabl. 8 poz. 9), przeprowadzić badanie oddziaływania statycznego ciśnienia wewnętrznego na zestaw zbiorników połączonych przewodami do napelniania i odpowietrzania. Podczas badania należy kontrolować zmiany odległości między zbiornikami oraz zmiany ich wysokości.

3.2.3.5. Szczelność zbiorników

Szczelność zbiorników i systemu połączeń sprawdza się powietrzem na stanowisku wyposażonym w optyczny wskaźnik ciśnienia, sygnalizujący akustycznie przekroczenie uwarunkowanego przez system gradientu ciśnienia.

3.2.4. Ocena wyników badań

Zbiorniki uznaje się, że spełniają wymagania określone w niniejszej aprobacie, jeżeli przejdą z wynikiem pozytywnym badania wymienione w tablicy 3 i 8.

3.2.5. Kryteria techniczne na potrzeby certyfikacji na znak bezpieczeństwa.

Wymienione w tabelicy 3 wymagania i metody badań wraz z programem badań typu określonym w tabelicy 8 stanowią kryteria techniczne do certyfikacji na znak bezpieczeństwa.

4. Znakowanie, pakowanie, przechowywanie, transport

4.1. Znakowanie

Zbiorniki i części systemu napełniania są znakowane wg opisu w p.3.2.1.3.

4.2. Pakowanie

Na okres transportu i składowania zbiorniki nie są pakowane. Części składowe systemu napełniania należy pakować w worki foliowe w taki sposób, aby podczas montażu pojedynczych zbiorników, czy zestawu składającego się z kilku zbiorników, montujący miał do dyspozycji wszystkie wymagane części w ilościach niezbędnych dla montażu.

4.3. Przechowywanie

Zbiorniki należy składować pod zadaszeniem w miejscach o wyrównanym podłożu, pozbawionym ostrych wystających elementów. Dopuszcza się składowanie zbiorników na wolnej przestrzeni, należy zabezpieczyć je przed uszkodzeniami mechanicznymi i wyładowaniami atmosferycznymi. Łączny czas przechowywania zbiorników w wolnej przestrzeni nie może przekroczyć 6 miesięcy.

4.4. Transport

Zbiorniki powinny być transportowane przez firmy transportowe dysponujące odpowiednim doświadczeniem fachowym, urządzeniami i środkami transportu (zgodnie z instrukcją producenta). Powierzchnia ładunkowa powinna być gładka bez żadnych występow i ostrych krawędzi. Przy przemieszczaniu zbiornika należy unikać uderzeń. Króćce i inne wystające części zbiornika nie mogą być wykorzystywane do przymocowania lub podnoszenia zbiornika. Niedopuszczalnym jest przesuwanie zbiornika po podłożu. Podczas transportu zbiorniki należy zabezpieczyć przed zmianą położenia i uderzeniami. Sposób mocowania nie może spowodować uszkodzenia zbiornika.

W wypadku szkód powstałych podczas transportu należy wezwać rzeczoznawcę producenta zbiorników i postępować zgodnie z jego zaleceniami.

5. Ustalenia formalno-prawne

5.1 Warunki dostawy

5.1.1 Aprobata Techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym do stosowania w budownictwie i obrocie towarowego na terenie RP.

Aprobata jest dokumentem odniesienia ustalającym zestaw wymagań dla wyrobu, którego dotyczy.

Wyrób budowlany, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL, może być wprowadzony do obrotu towarowego oraz użyty przy wykonywaniu robót budowlanych rozumianych zgodnie z Art. 3 ustawy Prawo Budowlane, jeśli dla przedmiotowego wyrobu:

-dokonano oceny zgodności z niniejszą Aprobata Techniczna i wydano certyfikat lub deklarację zgodności zgodnie z Art.10 ust.2 pkt 1 lit.b) ustawy Prawo Budowlane.

5.1.2 Wyrób powinien być dostarczony do odbiorcy z zachowaniem warunków dotyczących pakowania, przechowywania i transportu podanych w pkt.4 niniejszej Aprobaty Technicznej. Warunek ten obowiązuje Dostawcę (Dostawców) na wszystkich etapach dystrybucji wyrobów od producenta do odbiorcy końcowego.

5.1.3 Za jakość wyrobu budowlanego, każdej partii tego wyrobu i pojedynczych egzemplarzy wyrobów, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna odpowiada Dostawca.

5.1.4 Gwarancji na wyrób budowlany, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna zobowiązany jest udzielić Dostawca na podstawie odrębnych przepisów.

5.2 Korzystanie z Aprobaty Technicznej

5.2.1 Dostawca, który uzyskał Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL, jest obowiązany powoływać się na jej udzielenie w treści dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowaniem przedmiotu Aprobaty, podając każdorazowo numer i termin ważności Aprobaty Technicznej. Tekst i rysunki w katalogach, folderach i innych materiałach dotyczących wyrobu nie mogą być sprzeczne z niniejszą Aprobata Techniczna.

5.2.2 Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL nie zastępuje pozwoleń władz budowlanych niezbędnych do prowadzenia robót budowlanych.

Aprobata tę należy na żądanie władz budowlanych, odbiorcy wyrobów lub innych zainteresowanych przedstawić w postaci uwierzytelnionej kopii lub egzemplarza wydawnictwa COBRTI INSTAL.

5.2.3 Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL może być przedstawiana zainteresowanym, kopiowana lub wykorzystywana w inny sposób wyłącznie w całości. Dopuszcza się wykorzystanie reprodukcji str. 1 niniejszej Aprobaty przez dostawcę wyrobu w celach promocyjnych. Reprodukacja taka nie zastępuje kompletnej Aprobaty. Inne przedruki części Aprobaty Technicznej są niedozwolone.

5.3 Ochrona praw wyłącznych

Niniejsza Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień osób trzecich wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 17 marca 1993 w sprawie obwieszczenia jednolitego tekstu Ustawy z dnia 19 października 1972 o wynalazczości (Dz.U. Nr 26 poz. 117), oraz Ustawy z dnia 31 stycznia 1985 r. o znakach towarowych (Dz.U. Nr 5, poz. 17) Zabezpieczenie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z rozwiązania technicznego będącego przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej COBRTI INSTAL.

5.4 Zmiany i uzupełnienia Aprobaty Technicznej

5.4.1 Wymagania Aprobaty Technicznej mogą być zmienione przez jednostkę, która ją wydała, na wniosek producenta wyrobu zamierzającego dokonać zmian materiałowych, konstrukcyjnych, technologicznych, mogących mieć istotny wpływ na właściwości użytkowe wyrobu, lub rozszerzenia zakresu stosowania. Zmiana wymagań Aprobaty Technicznej następuje w trybie zmiany aprobaty, po przeprowadzeniu postępowania aprobacyjnego w stosownym do zmian zakresie.

5.4.2 Ważność Aprobaty Technicznej COBRTI INSTAL podana w punkcie A aprobaty może być przedłużona, bez przeprowadzania ponownej procedury aprobacyjnej jeżeli jej Wnioskodawca, lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do COBRTI INSTAL z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

5.5 Uchylenie Aprobaty Technicznej

5.5.1 Aprobata Techniczna COBRTI INSTAL może być uchylona przez jednostkę aprobującą, która ją wydała w przypadku zmian w odrębnych przepisach, obowiązujących Polskich Normach, normach i przepisach ustanowionych przez organizacje międzynarodowe, jeżeli wynika to z zawartych umów, istotnych zmian w podstawach naukowych, stanie wiedzy praktycznej oraz niepotwierdzenia, w trakcie stosowania, pozytywnej oceny przydatności wyrobu.

5.5.2 Aprobata Techniczna może być również uchylona przez COBRTI INSTAL z inicjatywy własnej lub na wniosek Głównego Inspektora Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem Wnioskodawcy i uzyskaniu opinii Komisji Aprobat Technicznych COBRTI INSTAL.

C.INFORMACJE DODATKOWE

1. Informacje o warunkach stosowania wyrobów w budownictwie

Zbiorniki powinny być stosowane zgodnie z:

- Warunkami wykonania i odbioru kodowni na paliwa gazowe i olejowe
- Instrukcją montażu i eksploatacji zbiorników oleju opałowego firmy Dehoust GmbH

2. Normy i dokumenty związane

- PN-76/C-96024 Przetwory naftowe. Oleje opałowe
DIN 53455 Prüfung von Kunststoffen; Zugversuch
DIN 53479 Prüfung von Kunststoffen und Elastomeren; Bestimmung der Dichte
DIN 53735 Prüfung von Kunststoffen; Bestimmung des Schmelzindex von Thermoplasten

3. Dokumenty wykorzystywane w postępowaniu aprobowym

- Informacje techniczne i instrukcja montażu zbiorników firmy Dehoust GmbH, w języku polskim
- Rysunki konstrukcyjne zbiorników
- Dopuszczenie do stosowania w budownictwie Z-40.21-148 z dnia 30.04.97 r. wydane przez Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej (NITB) w Berlinie dla zbiorników polietylenowych o pojemności 700 l.
- Dopuszczenie do stosowania w budownictwie Z-40.21-179 z dnia 10.06.98 r. wydane przez Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej (NITB) w Berlinie dla zbiorników polietylenowych o pojemności 600 l, 750 l i 1000 l.
- Świadectwo z dnia 26 lutego 1998 r., rozszerzające badania dopuszczenia Z-40.21.148 z 1997 r. dla zbiorników o pojemności 700 l na tworzywo oznaczone PE-PLUS, wydane przez Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej (NITB) w Berlinie
- Opinia w sprawie dopuszczalności do eksploatacji ze względu na ochronę przeciwpożarową zbiorników na olej opałowy produkcji firmy DEHOUST opracowana przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.

4. Informacje dotyczące producenta:

- Miejsce produkcji zbiorników:

DEHOUST Behälterbau GmbH
Gutenbergstrasse 5-7
69181 Leimen - Niemcy

5. Sprawdzono:

Działu Aparatury Technicznych

dr inż. Halina Moroz

CENTRALNY OŚRODEK BADAWCZO-ROZWIĄDOWY
TECHNIKI INSTALACyjnej "COSTAL"
ul. Kasprzowska 21
02-856 Warszawa

KONIEC